

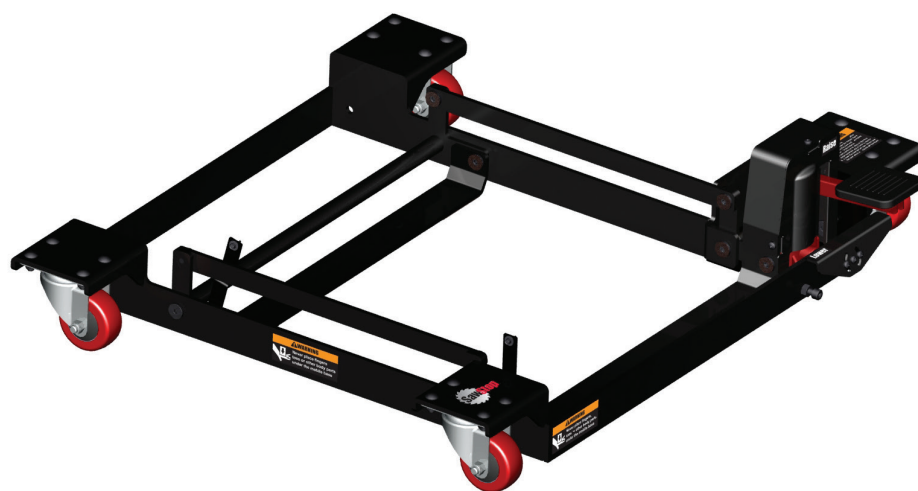
# **SawStop<sup>®</sup>**

## **Kit de conversion de base mobile**

**À utiliser avec la scie de cabinet professionnelle**

### **INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE**

Modèle MB-IND-500

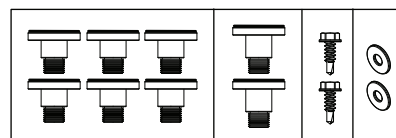
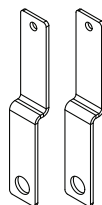
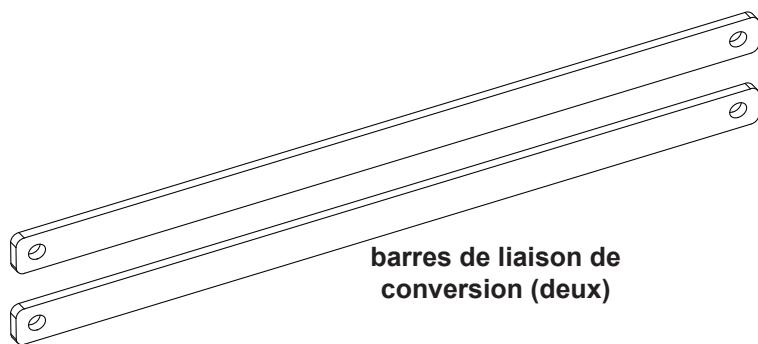


# Sécurité

1. Ne placez jamais les doigts, les orteils ou d'autres parties du corps sous la base mobile. La base peut soudainement s'abaisser sur vous et causer des blessures graves.
2. N'essayez pas d'utiliser ou de déplacer la scie sur une surface inclinée. La scie est très lourde et difficile à arrêter sur une surface inclinée. Toute tentative d'utilisation ou de déplacement de la scie sur une surface inclinée pourrait entraîner des blessures graves.
3. Assurez-vous que la scie est complètement abaissée au sol et stable avant de l'utiliser. Sinon, la scie pourrait bouger de manière inattendue et causer des blessures graves.
4. Ne levez pas la scie plus haut que nécessaire pour la déplacer. Au lieu de cela, soulevez la scie juste assez pour fournir une garde au sol suffisante.
5. Assurez-vous de débrancher ou de déconnecter la scie du secteur avant de la déplacer ou de la repositionner. Le cordon d'alimentation principal ou la prise de courant pourraient être endommagés si la scie n'est pas débranchée de l'alimentation avant de la déplacer.

## Déballage de votre kit de conversion

Lors du déballage de votre kit de conversion de base mobile, vérifiez que tous les composants présentés sur cette page sont inclus.



# Assemblage de votre base mobile

La base mobile industrielle SawStop est conçue pour s'adapter à la scie de cabinet industrielle SawStop ; cependant, ce kit de conversion de base mobile permet d'utiliser la base mobile industrielle avec la scie de cabinet professionnelle SawStop. Afin de convertir la base mobile pour une utilisation avec la scie de cabinet professionnelle SawStop, commencez par localiser tous les composants du kit de conversion illustrés à la page 1. Tout le matériel nécessaire à la conversion de la base mobile se trouve dans le sac de quincaillerie. S'il vous manque le sac de quincaillerie ou l'un des composants, contactez le service après-vente SawStop au 503-582-9934 pour obtenir un remplacement.

1. Retirez la barre de liaison d'origine sur le côté gauche de la base mobile en dévissant les deux vis à épaulement M8 avec une clé hexagonale de 5 mm (voir fig. 1). Les vis à épaulement peuvent être difficiles à retirer car elles ont été installées avec un adhésif fileté. La barre de liaison d'origine et les deux vis à épaulement M8 peuvent être jetées.

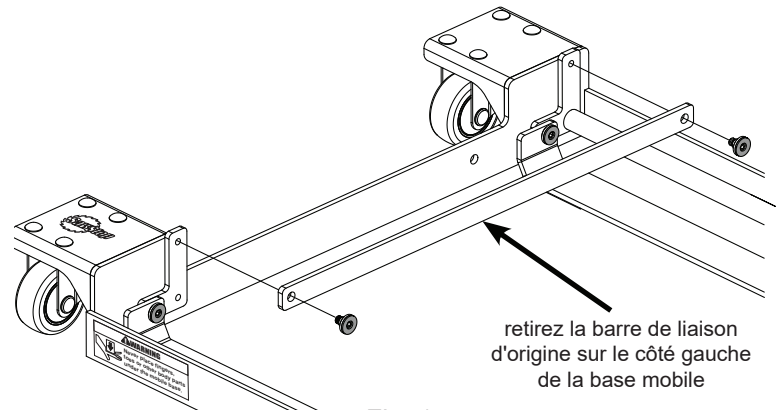


Fig. 1

2. Répétez l'étape précédente pour retirer la barre de liaison d'origine sur le côté droit de la base mobile (voir fig. 2).

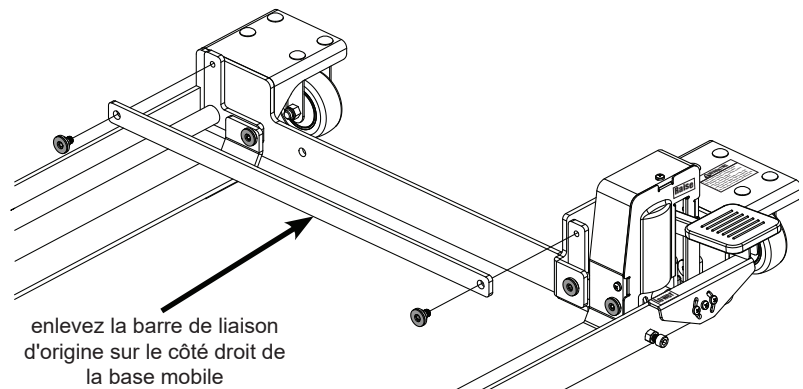


Fig. 2

3. Vous devez maintenant déplacer la sangle de support arrière vers l'avant pour pouvoir loger la plus scie de cabinet pour scie de cabinet professionnelle. Commencez par retirer les deux vis à épaulement M8 servant à fixer le support arrière au châssis de la base mobile avec une clé hexagonale de 5 mm, comme indiqué sur la fig. 3. Le support arrière sera utilisé à l'étape suivante, mais vous pouvez jeter les deux vis à épaulement M8.

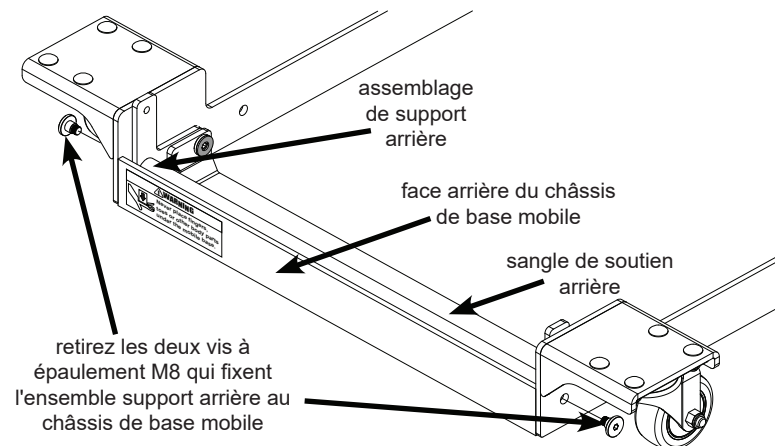


Fig. 3

# Assemblage de votre base mobile

4. Prenez le support arrière et déplacez-le vers l'avant jusqu'à ce que les deux trous de montage s'alignent sur le jeu de trous suivant du cadre de base mobile, comme illustré à la fig.4 Montez l'ensemble de support arrière sur le châssis de base mobile à l'aide de deux nouvelles vis à tête creuse à épaulement M8 x 15,7 fournies dans le sac de quincaillerie. Serrez à fond les deux vis à tête creuse à épaulement M8 x 15,7 avec une clé hexagonale de 5 mm.

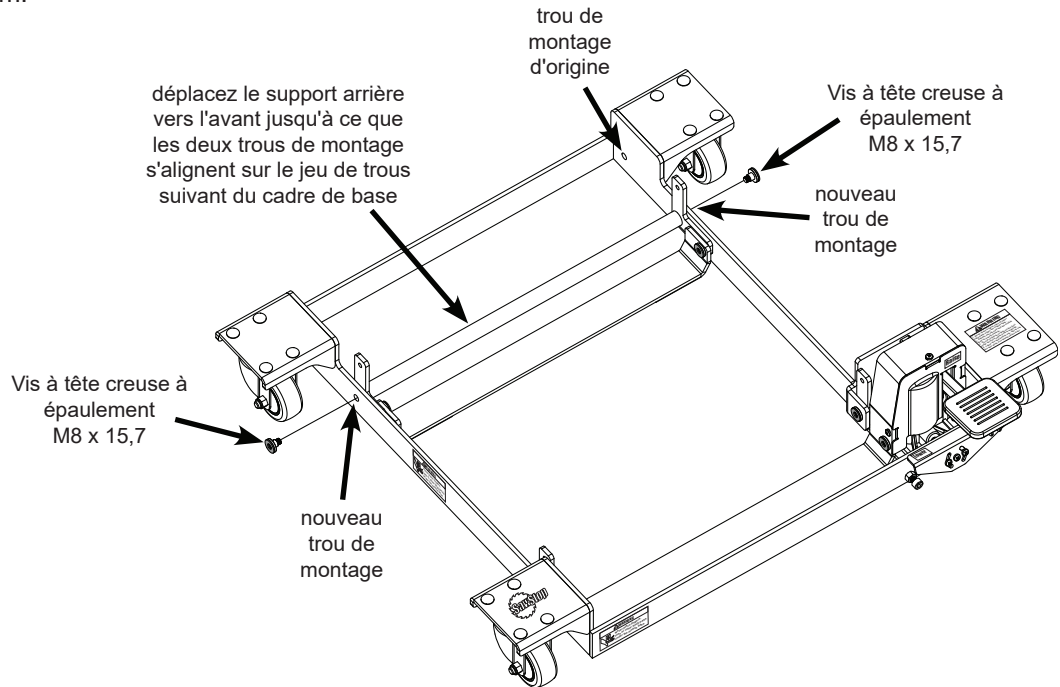


Fig. 4

5. Localisez les deux barres de liaison de conversion et les quatre vis à tête creuse à épaulement M8 x 15,7 restantes. Utilisez deux des vis à épaulement M8 x 15,7 pour installer l'une des barres de liaison de conversion sur le côté gauche de la base mobile (voir la figure 5a). Les vis traversent les trous de dégagement de la barre de liaison de conversion et se vissent dans les trous correspondants du support arrière et du lien de cloche avant. Utilisez les deux vis à tête creuse à épaulement M8 x 15,7 restantes pour installer l'autre barre de liaison de conversion sur le côté droit de la base mobile (voir fig. 5b). Serrez à fond les quatre vis avec une clé hexagonale de 5 mm.

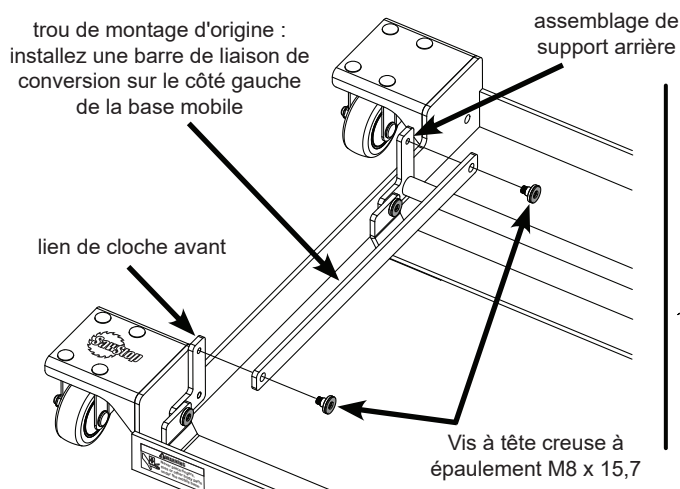


Fig. 5a

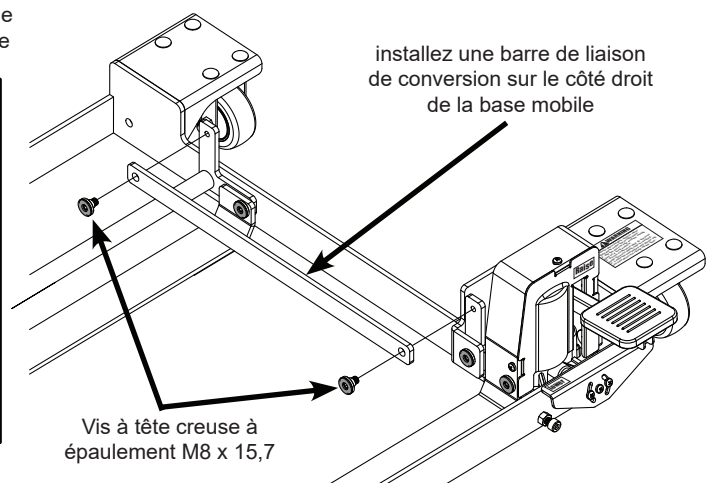


Fig. 5b

# Assemblage de votre base mobile

6. Le kit de conversion comprend des platines de fixation pour maintenir la scie dans la base mobile. Ces platines de fixation de maintien peuvent déjà être installées sur votre base mobile. Reportez-vous aux fig. 7a et 7b pour connaître l'emplacement de chaque platine de fixation. Si ces platines de fixation de maintien sont déjà installées, passez à l'étape 8. Si elles ne sont pas déjà installées, vous devez maintenant les attacher. Commencez par retirer les deux vis à épaulement M8 qui fixent le côté gauche des brides de support avant et arrière au cadre à l'aide d'une clé hexagonale de 5 mm, comme indiqué sur la fig. 6. Les vis à épaulement peuvent être difficiles à retirer car elles ont été installées avec un adhésif fileté. Les deux vis à épaulement M8 peuvent être jetées.

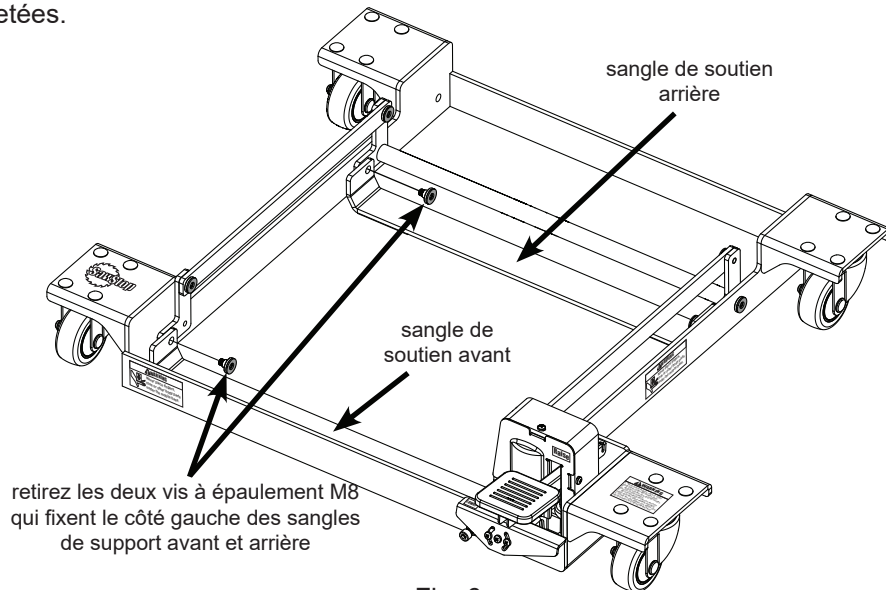


Fig. 6

7. Repérez les deux platines de fixation et les deux vis à tête creuse à épaulement M8 x 18. Utilisez l'une des vis à tête creuse à épaulement M8 x 18 pour installer l'une des platines de fixation à l'intérieur de la sangle de support arrière (voir la figure 7a). Notez que la vis à épaulement ne peut passer que par le trou le plus large de la platine de fixation et que la platine de fixation doit être orientée de manière à ce qu'elle s'incline vers le centre de la base mobile (voir fig. 7a). Utilisez le reste x 18 vis à tête creuse à épaulement pour installer l'autre platine de fixation à l'intérieur de la sangle de support avant (voir fig. 7b). Serrez complètement les deux vis avec une clé hexagonale de 5 mm.

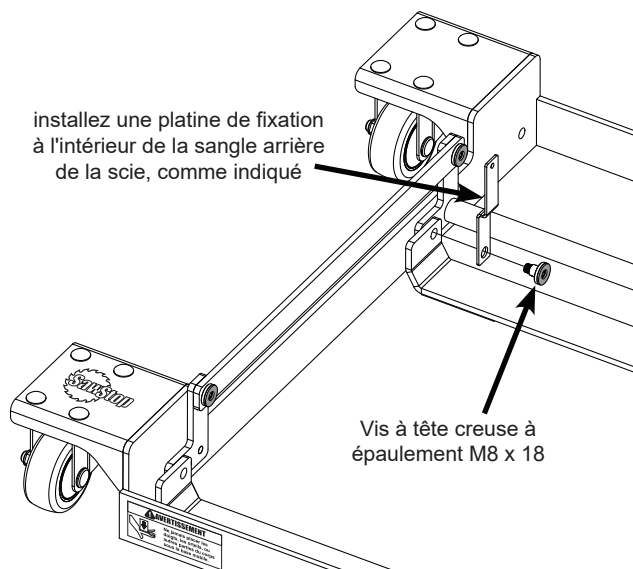


Fig. 7a

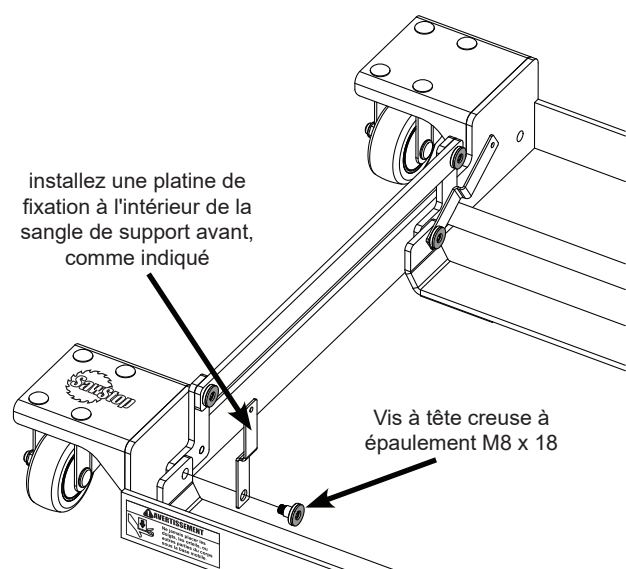


Fig. 7b

# Assemblage de votre base mobile

8. La base mobile est maintenant prête pour votre scie de cabinet professionnelle, mais avant de placer la scie sur la base mobile, il est important de faire pivoter le support de retenue arrière autant que possible et de faire pivoter la platine de fixation arrière autant que possible (voir fig. 8). Pour placer la scie en toute sécurité dans la base mobile, il faut au moins quatre personnes pour soulever la scie du sol, puis l'abaisser sur la base mobile. Demandez à une personne de soulever chaque coin du plateau de la table en fonte d'acier. Si votre scie est équipée d'une table à rallonge, placez les deux personnes du côté droit de la scie sur les rails de prolongation situés près du coin extérieur de la rallonge en fonte d'acier, et **non** à l'extrémité de la table à rallonge. Si une cinquième personne est disponible, il peut être plus facile de demander à quatre personnes de soulever la scie et à la cinquième personne de glisser la base sous la scie.

Assurez-vous que la base mobile est centrée sous la scie à table et que la pédale est à l'avant. La scie doit reposer sur les sangles de support avant et arrière qui s'étendent sur l'intérieur de la base mobile, et l'avant du cabinet doit toucher l'intérieur de la face avant du cadre de la base mobile (voir fig. 8).

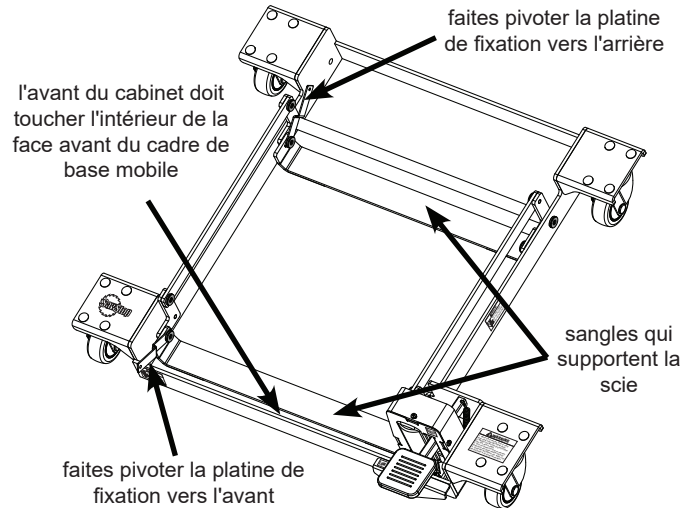


Fig. 8

9. Localisez les deux vis autotaraudeuses et les deux rondelles M4 x 12 x 1. Certaines configurations de cabinet auront des trous pré-perçés pour les vis autotaraudeuses. Si votre cabinet de scie ne comporte pas de trous pré-perçés ou si vous avez du mal à aligner les trous, faites pivoter la platine de fixation arrière jusqu'à ce que le trou supérieur soit au-dessus de la face plane du cabinet. Placez l'une des rondelles M4 x 12 x 1 sur l'extrémité de l'une des vis autotaraudeuses et utilisez une perceuse avec un foret hexagonal de  $\frac{1}{4}$  po pour monter la platine de fixation arrière sur le cabinet, comme indiqué sur la fig. 9a. Il n'est pas nécessaire de pré-percer un trou pour les vis autotaraudeuses, mais veillez à ne pas trop serrer les vis, sinon le filetage du boîtier risque de se desserrer. Maintenant, faites pivoter la platine de fixation avant jusqu'à ce qu'il soit vertical et répétez la même procédure pour le monter sur le cabinet, comme indiqué sur la figure 9b.

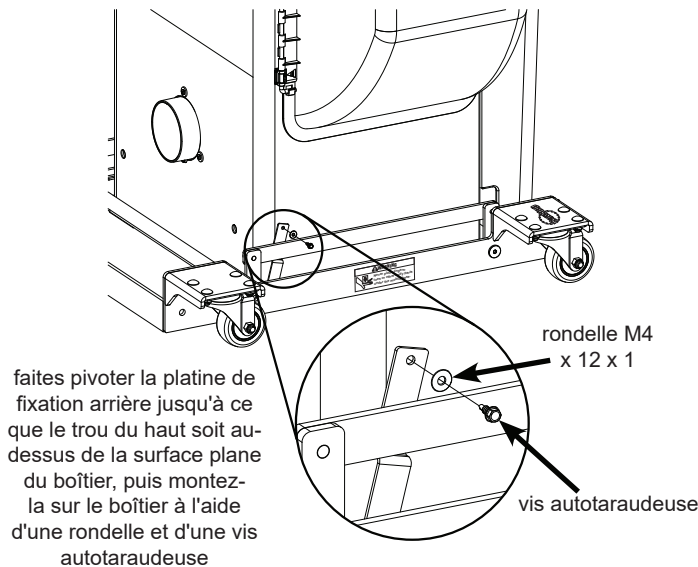


Fig. 9a

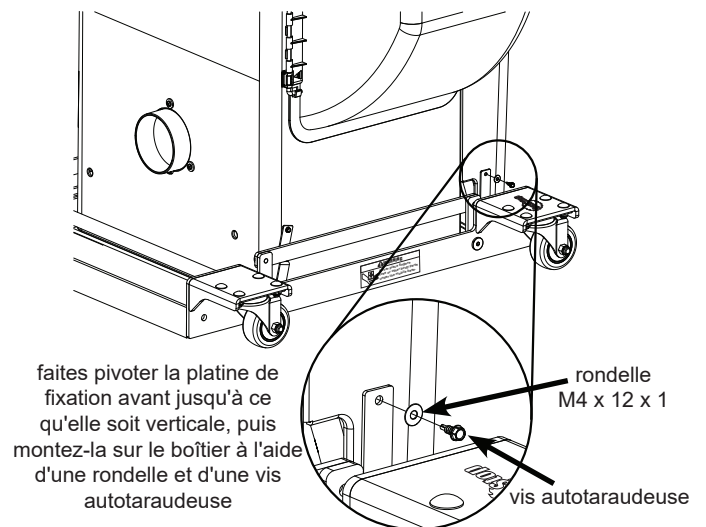
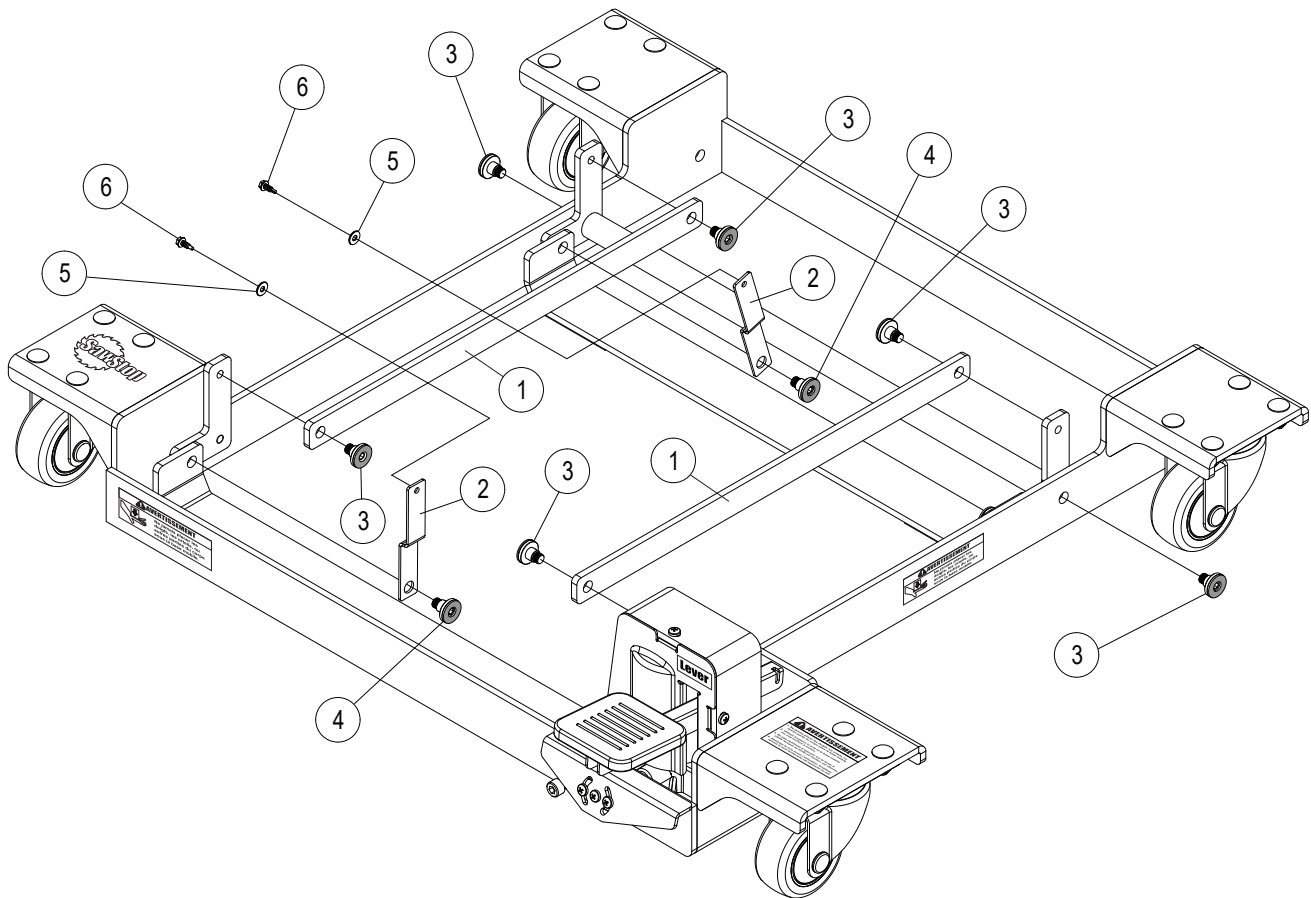


Fig. 9b

**Félicitations**, l'assemblage est maintenant terminé. Veuillez vous reporter au manuel d'utilisation de la base mobile industrielle pour obtenir des instructions sur l'utilisation et le réglage de la base mobile ainsi que pour l'entretien du vérin hydraulique.

# Vue éclatée du kit de conversion de base mobile



## Liste des pièces du kit de conversion de base mobile

Numéro	Description	Numéro de pièce	Qté.
	Kit complet de conversion de base mobile	MB-IND-500	1
1	Barre de liaison de conversion	MB-IND-501	2
2	Platine de fixation	MB-IND-502	2
3	Vis à tête creuse à épaulement M8 x 1,25 x 15,7 (avec patin adhésif feutre)	MB-IND-503	6
4	Vis à tête creuse à épaulement M8 x 1,25 x 18 (avec patin adhésif feutre)	MB-IND-504	2
5	rondelle M4 x 12 x 1	MB-IND-505	2
6	Vis autotaraudeuse	MB-IND-506	2
N/A	Sac de quincaillerie	MB-IND-507	1
N/A	Instructions d'assemblage	MB-IND-508	1

SawStop, LLC  
11555 SW Myslony St.  
Tualatin, Oregon 97062  
[www.sawstop.com](http://www.sawstop.com)

Téléphone principal - (503) 570-3200  
Service - (503) 582-9934  
Fax - (503) 570-3303  
Email : [info@sawstop.com](mailto:info@sawstop.com)

Les mises à jour de ce manuel peuvent être obtenues à l'adresse suivante : [www.sawstop.com](http://www.sawstop.com).

Copyright SawStop, LLC  
Tous droits réservés.